

# \ ONA ELECTRO-EROSION

Pioniera nello sviluppo di tecnologie di elettroerosione, ONA è l'azienda produttrice di macchine per elettroerosione più antica al mondo, la prima dell'Unione Europea e una delle più importanti a livello mondiale.

Lavoriamo basandoci sull'esperienza e sulla convinzione che le conoscenze tecnologiche rappresentano la garanzia della soluzione migliore. Per questo, dal 1952, mettiamo a vostra disposizione il nostro gruppo di esperti che possiede il talento e il know how necessari per offrire soluzioni personalizzate e adatte alle vostre esigenze.

## 14.000

macchine installate in tutto il mondo.

## 90%

della nostra produzione sono esportazioni.

## 60

paesi dei 5 continenti con macchine **ONA**.

## 70

configurazioni diverse di macchine di grandi dimensioni.



## \ GARANZIA DI ROBUSTEZZA, PRECISIONE E AFFIDABILITÀ

La nuova generazione di macchine **ONA** possiede la tradizionale robustezza e affidabilità che caratterizzano il marchio dal 1952:

- Qualità Made in Europe.
- Design strutturale simmetrico.
- Precisione certificata: ISO 11.090 in macchine a tuffo e ISO 14.137 in macchine a filo.
- Misurazione diretta del posizionamento sugli assi X, Y, U, V.

## \ MEET OUR EXPERTS

Il nostro miglior servizio e la consulenza tecnica per il successo dei nostri clienti.

Il Servizio di Tecnologia e Processi (STP) di **ONA**, costituito dai nostri migliori esperti in elettroerosione, ha come obiettivo quella di garantire la perfetta integrazione dei nostri prodotti nell'ambiente specifico di ogni cliente. Una vera e propria garanzia che i nostri clienti otterranno sempre il massimo rendimento dalla loro macchina **ONA**.

## ONA ELETTROEROSIONE S.R.L

Via M. D'Antona 59/61  
10040 Rivalta di Torino (TO) Italia

- \ Tel.: +(39) 011 9020400  
+(39) 011 9063063  
+(39) 011 9063113
- \ Fax: +(39) 011 9035589
- \ Email: info@ona.it

\ www.onaedm.com

LOOK NO FURTHER,  
THE FUTURE IN EDM  
IS HERE

**ONA** WE ARE EDM

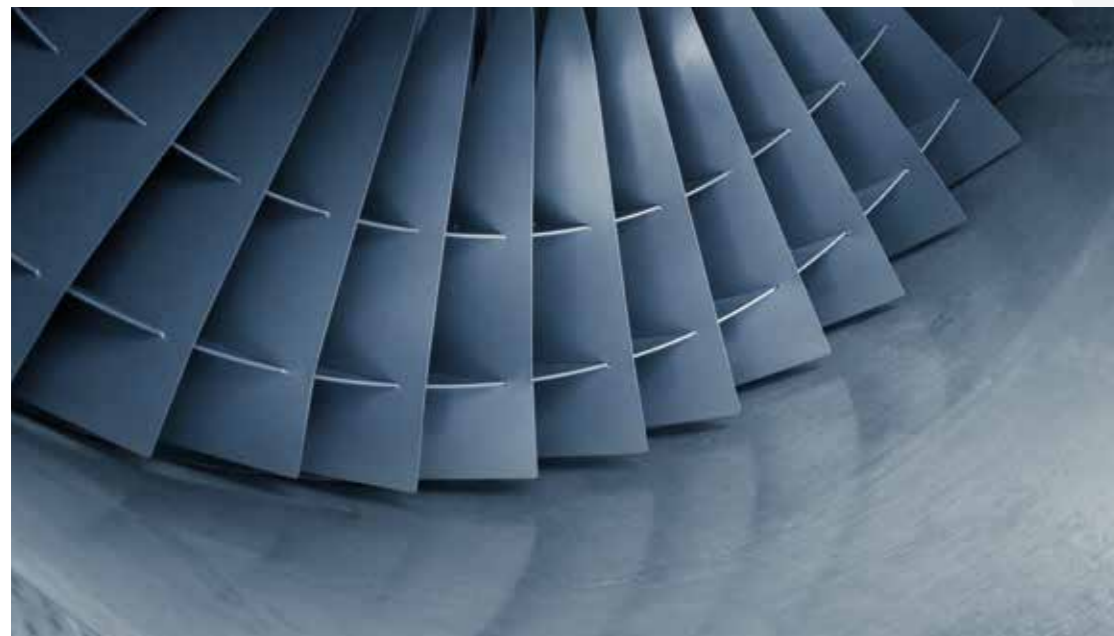


## FOTO DI COPERTINA >>

Erosione delle "strip seal slots" di uno statore per l'orientamento del fl usso di una turbina di aereo. Lavoro realizzato con macchina **ONA NX4F**.

\ **ONA NX**  
STANDARD

# \ WE ARE EDM



Siamo EDM. E' nelle nostre origini, lo abbiamo dentro.

È il patto fatto al principio e che continuiamo a mantenere dopo oltre 60 anni di esperienza.

Il pilastro del nostro lavoro, ciò che dà senso a tutto ciò che facciamo: l'elettroerosione. Manteniamo un impegno costante con questa tecnologia che ci ha consentito di essere leader, oltre che un punto di riferimento nel nostro settore, ieri, oggi e domani.

**WE ARE EDM.**

## \ WE ARE EXPERTS

Siamo specialisti in EDM, portiamo avanti ricerca e sviluppo di tecnologie di elettroerosione.

## \ WE ARE PROUD

Più di 60 anni di esperienza, 14.000 macchine installate, un gruppo di professionisti altamente qualificati, una vasta conoscenza e un futuro promettente.

## \ WE ARE YOUR SOLUTION

Diteci di cosa avete bisogno e utilizzeremo le nostre conoscenze e mezzi per cercare la soluzione migliore per voi.

## \ WE ARE CONFIDENT

Garantiamo una produttività al 100%. Offriamo qualità, garanzia e risultati. Perché siamo convinti della nostra tecnologia.

MACCHINA PER ELETTROEROSIONE **NX**

# \ ONA NX STANDARD

STRUTTURA MECCANICA ULTRARIGIDA PER UN'ESTREMA PRECISIONE

La generazione di macchine **ONA NX STANDARD** possiede alti livelli di rigidità e precisione. Ciò è stato possibile grazie all'uso dei più moderni metodi di progettazione e analisi durante lo sviluppo, così come all'uso delle più moderne tecniche di meccanizzazione e assemblaggio per la costruzione.

La gamma **ONA NX**, basata sull'ecodesign industriale, è concepita per migliorare la facilità e l'efficienza in termini di la facilità e l'efficienza in termini di praticità d'uso. Include un CNC con la tecnologia più avanzata e un sistema operativo tipo Windows che consente all'operatore un notevole passo avanti in termini di facilità d'uso e un livello più alto di automatizzazione.

## TECHNOLOGICAL ADVANTAGES:



Generatore con sistema SAAC (Surface Automatic Adaptive Control) che massimizza l'efficienza del generatore nei lavori di erosione che utilizzano elettrodi di superfici evolutive.



Filtro ecologico totalmente automatizzato, massima produttività e risparmio sui costi.



Sistema Esperto di erosione BES (Burning Expert System) che garantisce una resa al 100% nei lavori di massima difficoltà.



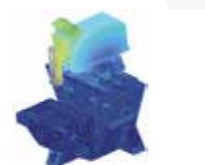
Project Generator Wizard (Guida per strategie ed elettrodi) e Strategy Generator Wizard (Guida alla generazione automatica dei programmi).



Processo di erosione più rapido, preciso e di migliore qualità superficiale grazie alla tecnologia con impulsi ad alta velocità.



CNC che consente di lavorare in 3D senza limiti e abilitato per il massimo livello di tele sorveglianza e tele controllo.



Design ottimizzato mediante elementi finiti.



Precisione duratura garantita.



Automazione semplice ed efficiente.

**ONA NX3F**  
GENERATORE ECCELLENTE



**ONA NX4F**  
PRECISIONE DURATURA GARANTITA



### ONA NX3F

Corsa asse X	400 mm
Corsa asse Y	300 mm
Corsa asse Z	300 mm
Distanza max tra testa e tavola	470 mm
Dimensioni interne della vasca di lavoro (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	920 x 590 x 350 mm
Tavola di lavoro	600 x 400 mm
Peso caricabile sulla tavola	750 kg
Tipo di vasca di lavoro	Apertura manuale
Peso massimo dell'elettrodo	50 kg
Rugosità minima	0,1 µm Ra
Potenza del generatore	100 A

### ONA NX4F

Corsa asse X	600 mm
Corsa asse Y	400 mm
Corsa asse Z	400 mm
Distanza max tra testa e tavola	600 mm
Dimensioni interne della vasca di lavoro (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	1250 x 780 x 490 mm
Tavolo da lavoro	800 x 600 mm
Peso consentito sul tavolo	1500 kg
Tipo di vasca di lavoro	Apertura manuale
Peso massimo dell'elettrodo	75 kg
Rugosità minima	0,1 µm Ra
Potenza del generatore	100 A