

\ ONA ELECTROEROSIÓN

Pioneros en el desarrollo de tecnologías de electroerosión, **ONA** es el fabricante de máquinas de electroerosión más antiguo del mundo, el primero de la Unión Europea y uno de los más importantes a nivel mundial.

Trabajamos desde la experiencia y el convencimiento de que el conocimiento tecnológico es la garantía de la mejor solución. Por eso, desde 1952, ponemos a su disposición a nuestro equipo de expertos que cuenta con el talento y know how necesarios para ofrecerle soluciones personalizadas y adaptadas a sus necesidades.

14.000

máquinas instaladas en todo el mundo.

90%

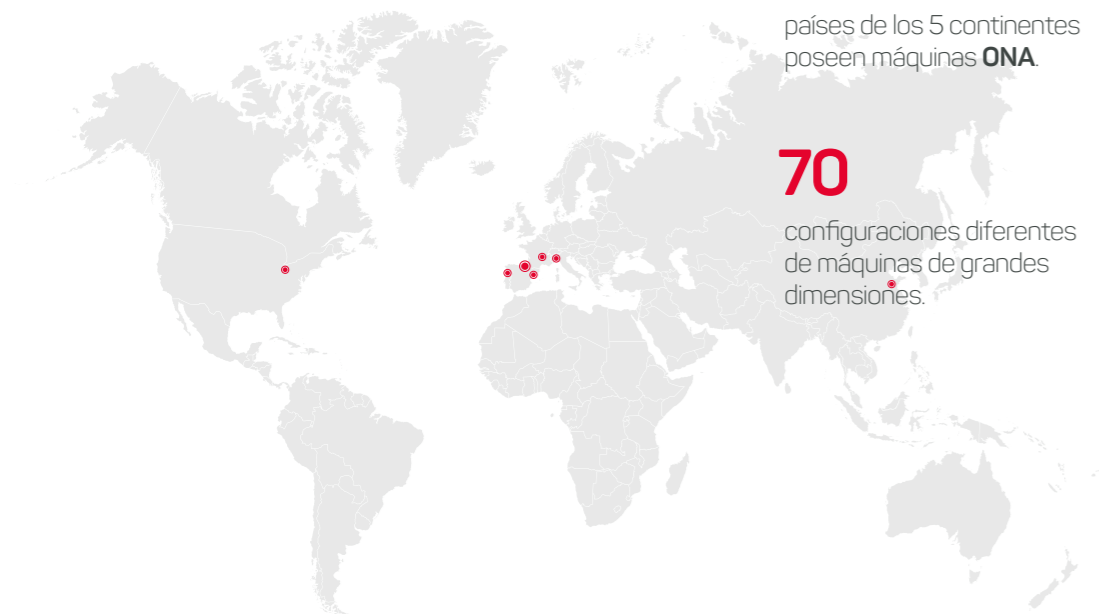
de nuestra producción son exportaciones.

60

países de los 5 continentes poseen máquinas **ONA**.

70

configuraciones diferentes de máquinas de grandes dimensiones.



\ GARANTÍA DE ROBUSTEZ, PRECISIÓN Y FIABILIDAD

La nueva generación de máquinas **ONA** poseen la tradicional robustez y fiabilidad que desde 1952 ha caracterizado a la marca:

- Calidad Made in Europe.
- Diseño estructural simétrico.
- Precisión certificada: ISO 11.090 en máquinas de penetración e ISO 14.137 en máquinas de hilo.
- Medición directa del posicionamiento en los ejes X, Y, U, V.

\ MEET OUR EXPERTS

Nuestro mejor servicio y asesoramiento técnico para el éxito de nuestros clientes.

El Servicio de Tecnología y Procesos (STP) de **ONA**, formado por nuestros mejores expertos en electroerosión, tiene por misión garantizar la perfecta integración de nuestros productos en el entorno específico de cada cliente. Toda una garantía de que nuestros clientes siempre obtendrán de su máquina **ONA** el máximo rendimiento.

ONA ELECTROEROSIÓN, S.A.

España - Central/Norte
Barrio de Eguzkitza, 1,
48200 Durango - Bizkaia.

\ T. +(34) 94 6200800
\ F. +(34) 94 6818548
\ E. ona@onaedm.com

\ www.onaedm.com

LOOK NO FURTHER,
THE FUTURE IN EDM
IS HERE

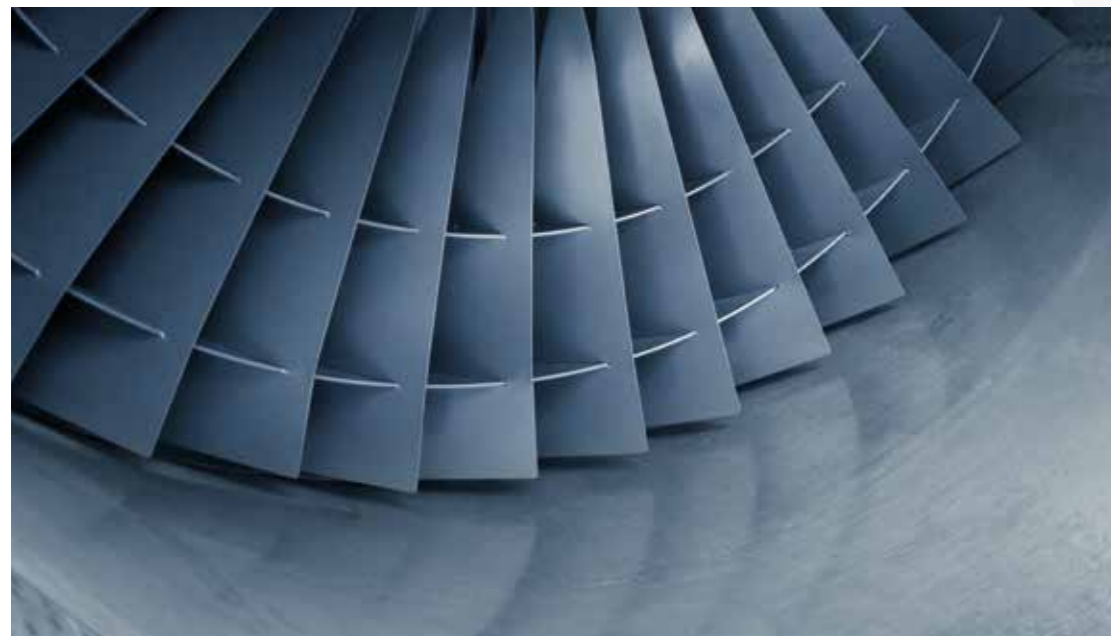
ONA WE ARE EDM



IMAGEN DE PORTADA >>
Erosión de las "strip seal slots" de un estator de orientación de flujo de una turbina de avión. Trabajo realizado en una máquina **ONA NX4F**.

\ **ONA NX**
ESTÁNDAR

WE ARE EDM



Somos EDM. Está en nuestros orígenes, lo llevamos dentro.

Es la apuesta que hicimos en nuestros comienzos y la que seguimos manteniendo después de más de 60 años de experiencia.

La piedra angular de nuestro trabajo, lo que da sentido a todo lo que hacemos: la electroerosión. Mantenemos un compromiso firme con esta tecnología que nos ha permitido ser líderes y referentes en nuestro sector ayer, hoy y mañana.

WE ARE EDM.

WE ARE EXPERTS

Somos especialistas en EDM, enfocados en la investigación y desarrollo en tecnologías de electroerosión.

WE ARE PROUD

Más de 60 años de experiencia, 14.000 máquinas instaladas, un equipo humano de profesionales altamente cualificados, con extenso conocimiento y un futuro prometedor.

WE ARE YOUR SOLUTION

Adaptamos nuestro conocimiento y medios a buscar la mejor solución para nuestros clientes.

WE ARE CONFIDENT

Garantizamos la productividad al 100%. Ofrecemos calidad, garantía y resultados. Porque estamos convencidos de nuestra tecnología.

MÁQUINA DE ELECTROEROSIÓN NX ONANX ESTÁNDAR

ESTRUCTURA MECÁNICA ULTRARRÍGIDA PARA UNA EXACTITUD EXTREMA

La generación de máquinas **ONANX ESTÁNDAR** posee unas marcadas características de rigidez y precisión. Ello ha sido posible gracias al empleo de los más modernos métodos de diseño y análisis en su desarrollo, así como a la utilización en su construcción de las más modernas técnicas de mecanizado y ensamblaje.

Toda la gama **ONANX** está basada en el ecodiseño industrial y concebida para aumentar la sencillez y eficacia en su manejo. Incorpora un CNC de la tecnología más avanzada que proporciona mayor facilidad de uso al operario y un nivel más alto de automatización.

TECHNOLOGICAL ADVANTAGES:



Generador con sistema SAAC (Surface Automatic Adaptive Control) que maximiza la eficacia del generador en los trabajos de erosión que utilizan electrodos de superficies evolutivas.



Filtro ecológico totalmente automatizado, máxima productividad y ahorro de costes. (opcional)



Medición directa del posicionamiento en los ejes X, Y, Z mediante reglas ópticas lineales milisimiales.



Esferas, conos, órbitas, vectores, etc. se pueden realizar en 3D.



Sistema experto de erosión BES (Burning Expert System) que garantiza un rendimiento 100% en trabajos de máxima dificultad.



Project Generator Wizard (gestor de estrategias y electrodos) y Strategy Generator Wizard (asistente de generación automática de programas).



Proceso de erosión más rápido, preciso y de mejor calidad superficial gracias a la tecnología de impulsos a alta velocidad.



CNC que permite trabajar en 3D sin limitaciones y habilitado con el máximo nivel de televigilancia y telecontrol.

ONANX3F GENERADOR EXCELENTE



ONANX4F PRECISIÓN DURADERA GARANTIZADA



ONANX3F

Recorrido del eje X	400 mm
Recorrido del eje Y	300 mm
Recorrido del porta-electrodos	300 mm
Distancia max. cabezal y mesa	470 mm
Dimensiones internas del tanque (Largo x Ancho x Alto)	920 x 590 x 350 mm
Mesa de trabajo	600 x 400 mm
Peso admisible en la mesa	750 Kg
Tipo de tanque de trabajo	Fijo
Máximo peso del electrodo	50 Kg
Rugosidad mínima	0,1 µm Ra
Intensidad del generador	100 A

ONANX4F

Recorrido del eje X	600 mm
Recorrido del eje Y	400 mm
Recorrido del porta-electrodos	400 mm
Distancia max. cabezal y mesa	600 mm
Dimensiones internas del tanque (Largo x Ancho x Alto)	1250 x 780 x 490 mm
Mesa de trabajo	800 x 600 mm
Peso admisible en la mesa	1500 Kg
Tipo de tanque de trabajo	Fijo
Máximo peso del electrodo	75 Kg
Rugosidad mínima	0,1 µm Ra
Intensidad del generador	100 A